

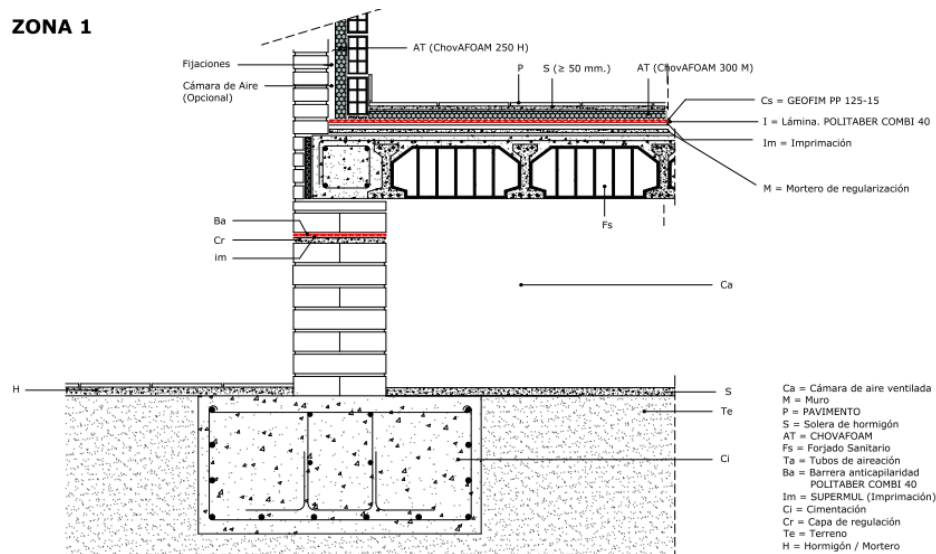
SE-RAD-4

DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

ZONA 1

·**Barrera de protección frente al gas radón sobre forjado sanitario:** la barrera de protección debe realizarse mediante la colocación de una lámina impermeabilizante del tipo POLITABER COMBI 40, LBM-40-FP reforzado, con coeficiente de difusión frente al radón de $0,7 \times 10^{-11}$ y espesor ≥ 2 mm; previa imprimación de la cara superior de forjado con SUPERMUL. A continuación, se recomienda disponer una capa de protección y separadora (Cs) mediante un geotextil de polipropileno del tipo GEOFIM PP 125-15, de 125 g/m².

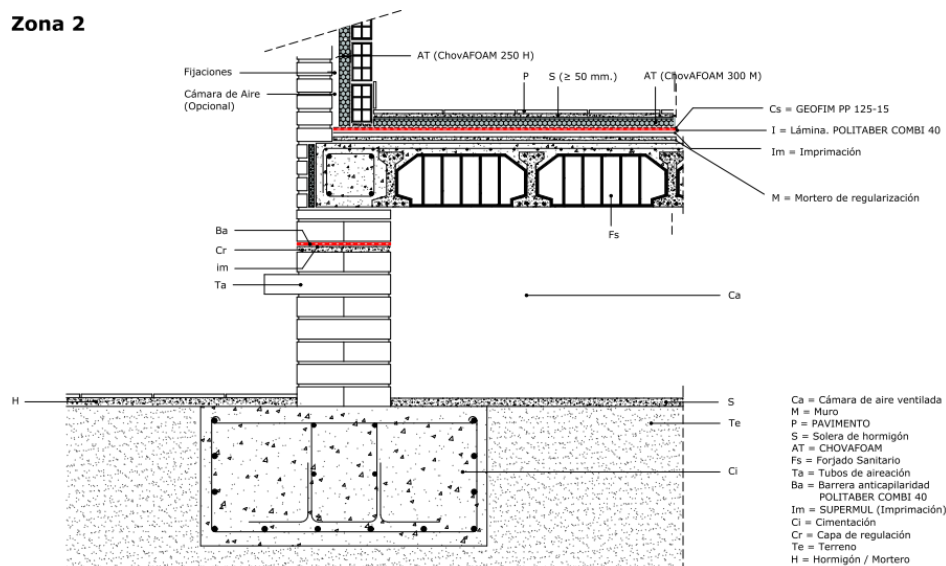
·**Ventilación de cámara:** al tratarse de Zona 1 es recomendable pero no necesario aumentar la ventilación de la cámara debido a la presencia de gas radón, siempre y cuando hayamos instalado una barrera de protección frente al radón en la cara superior del forjado sanitario. Según DBHS6 CTE 2019.



ZONA 2

·**Barrera de protección frente al gas radón sobre forjado sanitario:** la barrera de protección debe realizarse mediante la colocación de una lámina impermeabilizante del tipo POLITABER COMBI 40, LBM-40-FP reforzado, con coeficiente de difusión frente al radón de $0,7 \times 10^{-11}$ y espesor ≥ 2 mm; previa imprimación de la cara superior de forjado con SUPERMUL. A continuación, se recomienda disponer una capa de protección y separadora (Cs) mediante un geotextil de polipropileno del tipo GEOFIM PP 125-15, de 125 g/m².

·**Ventilación de cámara:** al tratarse de Zona 2 se deberá garantizar una ventilación adecuada de la cámara como medida de protección necesaria frente a la presencia de gas radón en el terreno. De acuerdo al DBHS6 CTE 2019



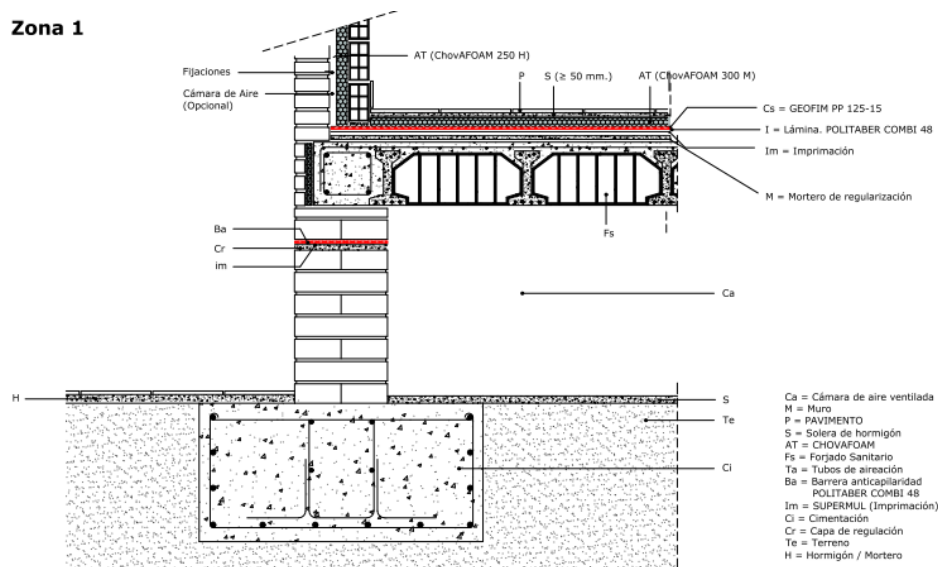
SE-RAD-4.8

DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

ZONA 1

·Barrera de protección frente al gas radón sobre forjado sanitario: la barrera de protección debe realizarse mediante la colocación de una lámina impermeabilizante del tipo POLITABER COMBI 48, LBM-48-FP reforzado, con coeficiente de difusión frente al radón de $0,7 \times 10^{-11}$ y espesor ≥ 2 mm; previa imprimación de la cara superior de forjado con SUPERMUL. A continuación, se recomienda disponer una capa de protección y separadora (Cs) mediante un geotextil de polipropileno del tipo GEOFIM PP 125-15, de 125 g/m²

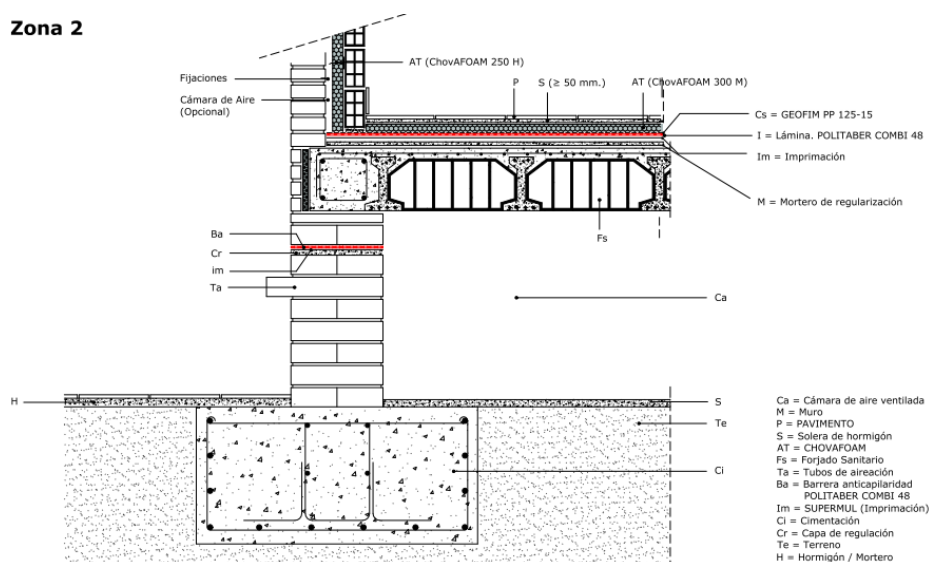
·Ventilación de cámara: al tratarse de Zona 1 es recomendable pero no necesario aumentar la ventilación de la cámara debido a la presencia de gas radón, siempre y cuando hayamos instalado una barrera de protección frente al radón en la cara superior del forjado sanitario. Según DBHS6 CTE 2019.



ZONA 2

·Barrera de protección frente al gas radón sobre forjado sanitario: la barrera de protección debe realizarse mediante la colocación de una lámina impermeabilizante del tipo POLITABER COMBI 48, LBM-48-FP reforzado, con coeficiente de difusión frente al radón de $0,7 \times 10^{-11}$ y espesor ≥ 2 mm; previa imprimación de la cara superior de forjado con SUPERMUL. A continuación, se recomienda disponer una capa de protección y separadora (Cs) mediante un geotextil de polipropileno del tipo GEOFIM PP 125-15, de 125 g/m².

·Ventilación de cámara: al tratarse de Zona 2 se deberá garantizar una ventilación adecuada de la cámara como medida de protección necesaria frente a la presencia de gas radón en el terreno. De acuerdo al DBHS6 CTE 2019.



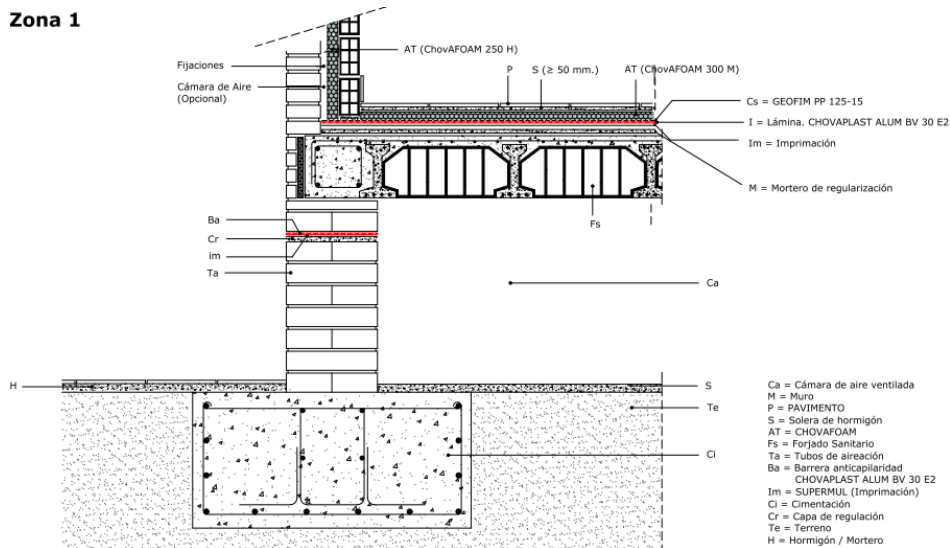
SE-RAD-ALUM

DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

ZONA 1

Barrera de protección frente al gas radón sobre forjado sanitario: la barrera de protección debe realizarse mediante la colocación de una lámina impermeabilizante del tipo CHOVAPLAST ALUM BV 30 E2, con coeficiente de difusión frente al radón de $1,0 \times 10^{-13}$ y espesor igual a 2 mm; previa imprimación de la cara superior de forjado con SUPERMUL. A continuación, se recomienda disponer una capa de protección y separadora (Cs) mediante un geotextil de polipropileno del tipo GEOFIM PP 125-15, de 125 g/m².

Ventilación de cámara: al tratarse de Zona 1 es recomendable pero no necesario aumentar la ventilación de la cámara debido a la presencia de gas radón, siempre y cuando hayamos instalado una barrera de protección frente al radón en la cara superior del forjado sanitario. Según DBHS6 CTE 2019.



ZONA 2

Barrera de protección frente al gas radón sobre forjado sanitario: la barrera de protección debe realizarse mediante la colocación de una lámina impermeabilizante del tipo CHOVAPLAST ALUM BV 30 E2, con coeficiente de difusión frente al radón de $1,0 \times 10^{-13}$ y espesor igual a 2 mm; previa imprimación de la cara superior de forjado con SUPERMUL. A continuación, se recomienda disponer una capa de protección y separadora (Cs) mediante un geotextil de polipropileno del tipo GEOFIM PP 125-15, de 125 g/m².

Ventilación de cámara: al tratarse de Zona 2 se deberá garantizar una ventilación adecuada de la cámara como medida de protección necesaria frente a la presencia de gas radón en el terreno. De acuerdo al DBHS6 CTE 2019.

